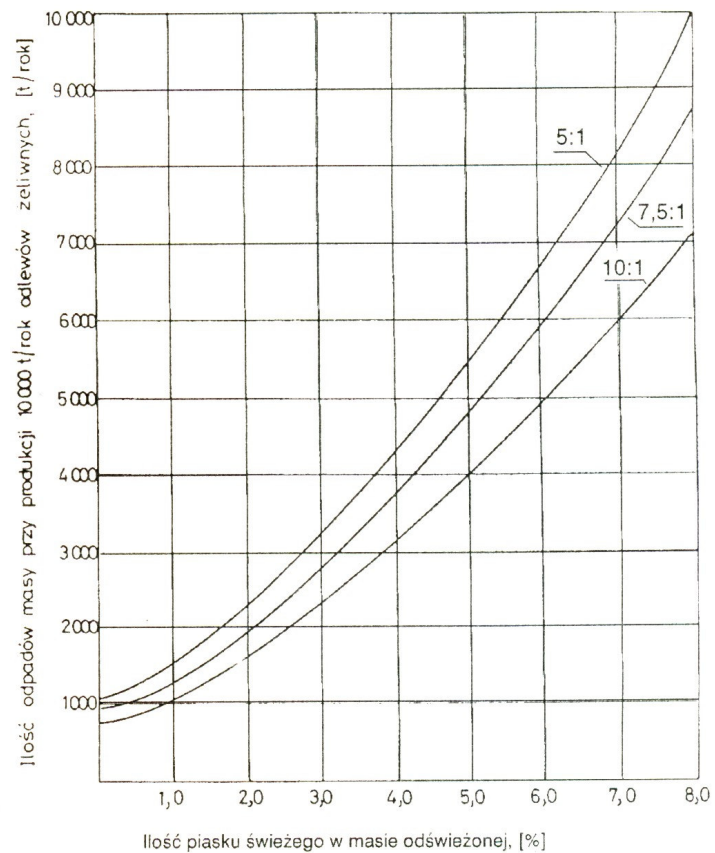


Rys. 1 Zależność ilości dodawanego wysokojakościowego bentonitu i nośnika węgla od udziału piasku świeżego traktowanego łącznie z piaskiem pochodzącym z rdzeni. Krzywe ciągłe odnoszą się do bentonitu, a przerywane do nośnika węgla błyszczącego. Liczby przy krzywych oznaczają stosunek masy formierskiej do odlewów w udziałach ciężarowych.



Rys. 2 Zależność ilości odpadów masy przy produkcji odlewów żeliwnych od udziału piasku świeżego w masie odświeżonej. Liczby przy krzywych oznaczają stosunek masy formierskiej do odlewów w udziałach ciężarowych (jak na rys. 1)